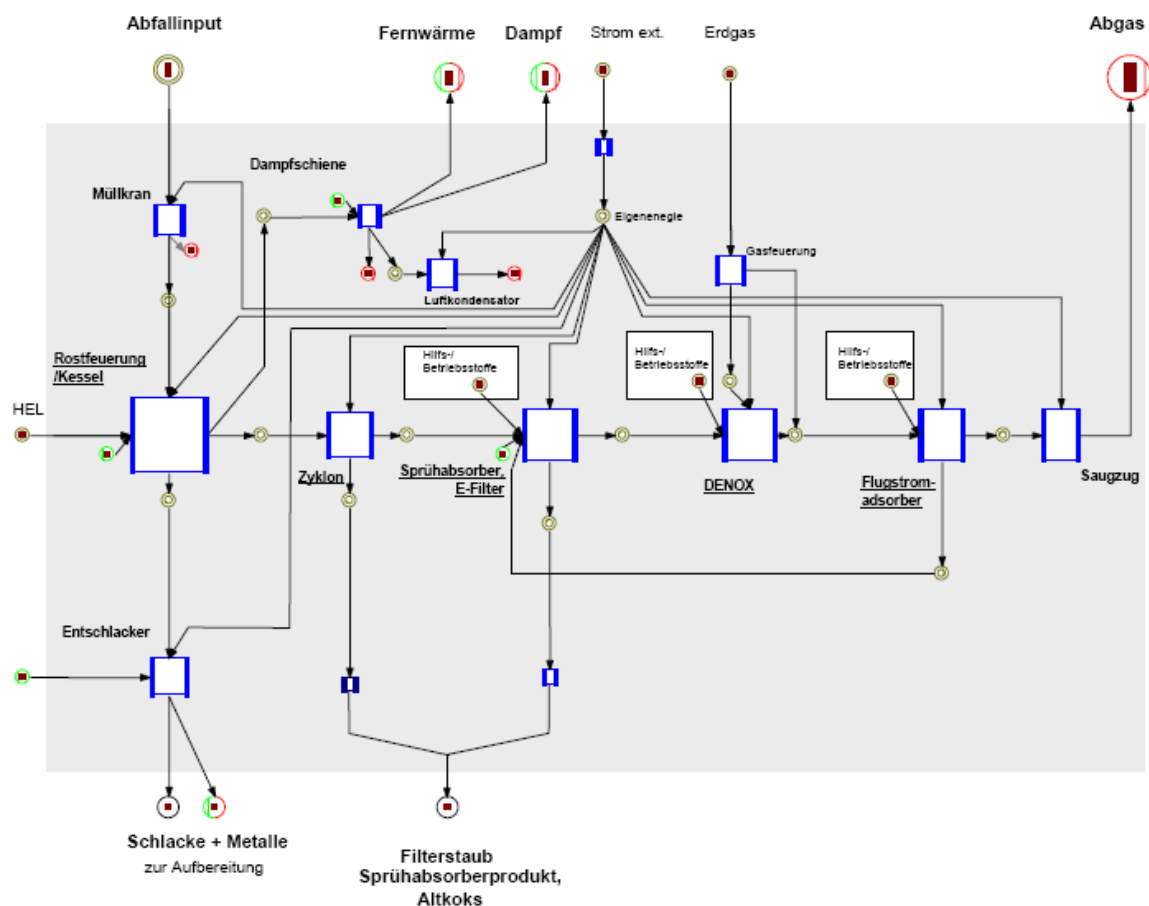


Załącznik 6

schemat spalarni tradycyjnej bez optymalizacji dla „celu 2020”

źródło: /IFEU Screening 2007/



Powyższy schemat przedstawia typową niemiecką spalarnię odpadów komunalnych. Została ona gruntownie przebudowana w latach 90-tych. Spełnia wszystkie normy prawne, w tym surowsze od unijnych i polskich (m.in. dla rtęci) niemieckie przepisy 17.BImSchV regulujące poziomy emisji.

Charakterystyka instalacji:

- Oczyszczenie spalin następuje przez cyklon, metodę pól suchą dla SO_x oraz katalityczną SCR dla NO_x oraz filtr workowy.
- Przerób żużla jest realizowany przez przedsiębiorstwo zewnętrzne w celu uzyskania jakości wystarczającej dla budownictwa drogowego oraz odzysk metali.
- Instalacja nie posiada własnej produkcji prądu. Produkuje energię cieplną. Z powodów uwarunkowań zewnętrznych (brak odbiorców energii cieplnej w okolicy) tylko 40% produkowanej energii cieplnej jest sprzedawane. Ilość ta nie zostanie zwiększona w najbliższej przyszłości.