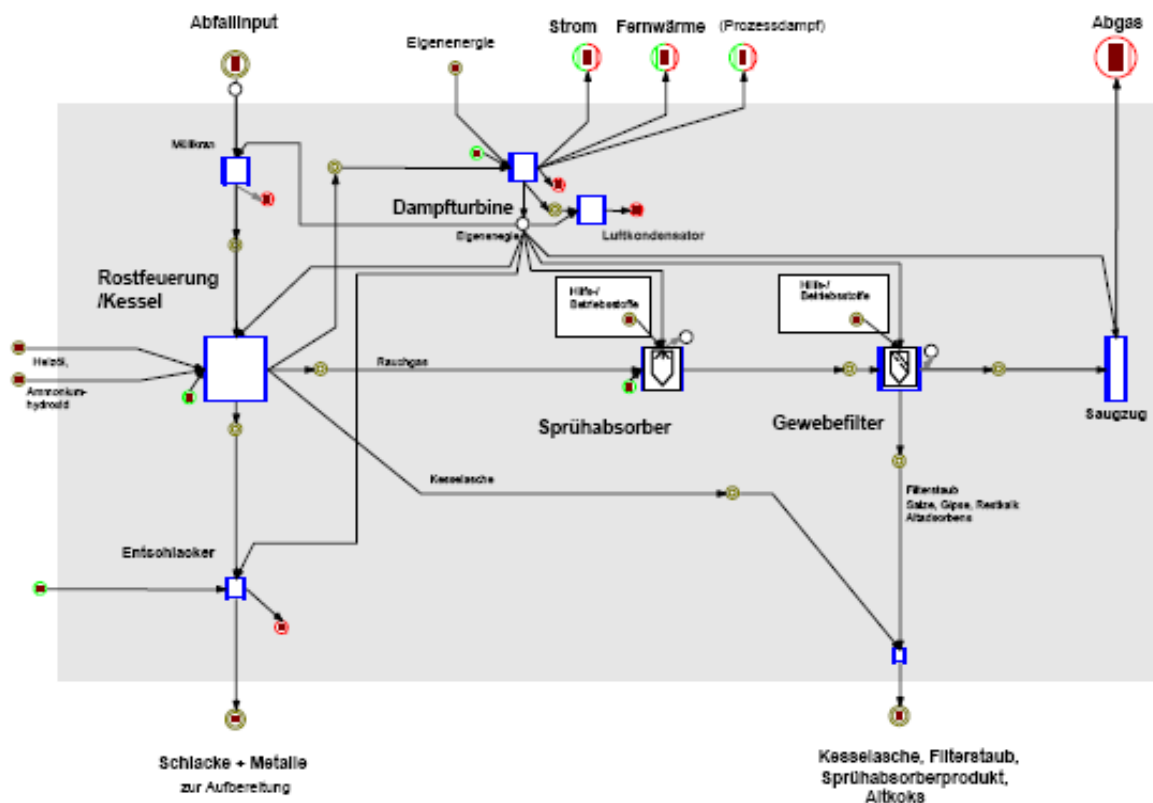


Załącznik 4

schemat spalarni z optymalizacją energetyczną

źródło: /IFEU Screening 2007/



Powyższy schemat przedstawia spalarnię odpadów, w której położono nacisk na produkcję maksymalnej ilości energii do wykorzystania.

Charakterystyka instalacji:

- Półsuchy system oczyszczania spalin dla SO_x i halogenów jest kombinowany z centralnym filtrem workowym z równoczesną adsorbcją węgla aktywnego. Z tego powodu wszystkie odpady z oczyszczania spalin (popioły, sole z reakcji, zużyte sorbenty) są wymieszane. Dla tej substancji możliwe jest jedynie składowanie pod ziemią w kopalniach soli jako odpad niebezpieczny.
- Przerób żużla realizowany jest przez przedsiębiorstwo zewnętrzne poza terenem spalarni.
- Ta spalarnia eliminuje tlenki azotu za pomocą instalacji SNCR uzyskując wartości ok. 110 mg/Nm³.
- Sprawność energetyczna jest doskonała: po odciążeniu zużycia własnego wynosi 13,5% energii elektrycznej i 58% dla energii cieplnej. Spalarnia ta zaopatruje w ciepło całorocznie jako dostarczyciel bazowy. Tylko w trakcie zimy dołączane są konwencjonalne źródła ciepła.