



Opole, dnia 19 maja 2010 r.

**Regionalny Dyrektor  
Ochrony Środowiska w Opolu**  
RDOŚ-16-WOOS-6613-1-043/7/09/10/jgd

### **Postanowienie**

Na podstawie art. 106 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 z późn. zm.), art. 77 ust.1 pkt 1, art. 77 ust 3, 4 i 7, art. 173 ustawy z dnia 3 października 2008r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. Nr 199, poz. 1227 z późn. zm.) oraz § 2 ust. 1 pkt 40 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004r. *w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko* (Dz. U. Nr 257, poz. 2573 z późn. zm.), w związku z toczącym się postępowaniem administracyjnym w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia pn.: **„Budowa infrastruktury umożliwiającej wykorzystanie paliw alternatywnych na bazie odpadów innych niż niebezpieczne w procesie wypalania klinkieru w Cementowni „Odra” S.A.”**

postanawiam

**I. Uzgodnić realizację przedsięwzięcia pn.: „Budowa infrastruktury umożliwiającej wykorzystanie paliw alternatywnych na bazie odpadów innych niż niebezpieczne w procesie wypalania klinkieru w Cementowni „Odra” S.A.” zlokalizowanego w Opolu przy ul. Budowlanych, na dz. nr 12/10 k.m. 23 obręb Opole i określam następujące warunki jego realizacji:**

- 1. Na etapie przygotowania i realizacji przedsięwzięcia należy podjąć niżej wymienione działania:**
  - a) w trakcie budowy stosować wyłącznie sprawne środki transportu oraz sprzęt zmechanizowany spełniający wymagania aktualnych przepisów odnośnie emisji zanieczyszczeń i hałasu;
  - b) prace budowlane prowadzić wyłącznie w porze dziennej (w godz. 6<sup>00</sup>-22<sup>00</sup>);
  - c) w miarę możliwości zapewnić, aby urządzenia emitujące hałas o dużym natężeniu nie pracowały równocześnie;
  - d) odpady powstające podczas prac budowlano - montażowych należy selektywnie magazynować z uwzględnieniem zasad postępowania z odpadami określonymi w ustawie o odpadach.
  
- 2. Na etapie eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia należy podjąć niżej wymienione działania:**
  - a) w procesie współspalania stosować wyłącznie odpady o kodzie 19 12 10 tj. paliwa alternatywne, przygotowane przez wytwórców zewnętrznych z odpadów innych niż niebezpieczne;

- b) wykorzystywać paliwa alternatywne w formie rozdrobnionej i suchej w celu wyeliminowania występowania uciążliwości odorowych ;
- c) odpady podawać tylko od gorącej strony pieca, tzn. przez palnik główny w ilości nie większej niż 5 Mg/h;
- d) stosować paliwo alternatywne spełniające następujące parametry:
- wartość opałowa - powyżej 15 MJ/kg,
  - zawartość wilgoci - poniżej 20 % wagowych,
  - zawartość chloru Cl - poniżej 0,50 % wagowych,
  - zawartość siarki S - poniżej 0,40 % wagowych,
  - zawartość Br - poniżej 0,01 % wagowych,
  - zawartość N - poniżej 0,70 % wagowych,
  - zawartość F - poniżej 0,10 % wagowych,
  - zawartość Be - poniżej 1 mg/kg,
  - zawartość Hg - poniżej 2 mg/kg,
  - zawartość As, Se, Te, Cd, Sb - poniżej 10 mg/kg,
  - zawartość Mo - poniżej 20 mg/kg,
  - zawartość V, Cr, Co, Cu, Pb, MN, Sn - poniżej 200 mg/kg,
  - zawartość Zn - poniżej 500 mg/kg,
  - zawartość popiołu (z wyj. Ca, Al, Fe, Si) - poniżej 5 %<sub>wagowych</sub>,
- e) stosować paliwo o zawartości związków chlorowcoorganicznych w przeliczeniu na chlor, poniżej 1%;
- f) dostarczone na teren cementowni paliwa alternatywne ewidencjonować w zakresie ich ilości i jakości;
- g) w celu kontroli dostarczanych paliw alternatywnych, pod względem spełnienia przez te paliwa wymogów określonych w punkcie 2d) niniejszego postanowienia, kontrolować każdą partię dostarczonego do cementowni paliwa;
- h) dostawy nie spełniające wymogów odsyłać z powrotem do producenta;
- i) maksymalnie w ciągu roku wykorzystywać nie więcej niż 37 200 Mg paliw alternatywnych;
- j) paliwa alternatywne magazynować wyłącznie w magazynie paliw alternatywnych;
- k) zmagazynowana jednorazowo na terenie Cementowni ilość paliw alternatywnych nie może przekraczać 665 Mg;
- l) paliwa alternatywne dostarczać do cementowni samochodami ciężarowymi, krytymi lub w kontenerach przywożonych również transportem samochodowym, w ilości nie przekraczającej 4 samochody dziennie;
- m) ze względu na konieczność dotrzymania poziomów dopuszczalnych opadu kadmu i ołowiu oraz ich związków w pyłe, proces prowadzić w taki sposób, by przy zachowaniu standardu emisyjnego dla:
- sumy: kadm + tal (Cd +Tl) równego 0,05 mg/m<sup>3</sup><sub>u</sub>, wielkość emisji kadmu nie przekraczała 0,004 mg/m<sup>3</sup><sub>u</sub>,
  - sumy: antymon + arsen + ołów + chrom + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad (Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V) równego 0,5 mg/m<sup>3</sup><sub>u</sub>, wielkość emisji ołowiu nie przekraczała 0,4 mg/m<sup>3</sup><sub>u</sub>;
- e) instalację do współspalania odpadów objąć obowiązującym w cementowni systemem zarządzania;
- f) prowadzić odzysk pyłów wytraconych na odpylaczu tkaninowym pieca obrotowego poprzez ich zawracanie do procesu technologicznego- dodatek do cementu;

**3. W dokumentacji wymaganej do wydania decyzji o pozwoleniu na budowę należy uwzględnić następujące wymagania dotyczące ochrony środowiska:**

- a) określić warunki i sposób zagospodarowania mas ziemnych, usuwanych albo przemieszczanych podczas prowadzonych prac ziemnych w związku z realizacją

inwestycji, niepowodujących przekroczeń wymaganych standardów jakości gleby i ziemi, o których mowa w ustawie z dnia 27 kwietnia 2001 r. – *Prawo ochrony środowiska*;

- b) zaprojektować planowane przedsięwzięcie w optymalnym powiązaniu z istniejącymi instalacjami oraz obecnym zagospodarowaniem terenu;
- c) przewidzieć instalację transportu i dozowania paliw alternatywnych o wydajności nieprzekraczającej 5 Mg/h, wyposażoną w urządzenie ważące do ustalenia masy odpadów;
- d) magazyn paliw alternatywnych przewidzieć w istniejącej zadaszanej hali, z nieprzepuszczalnym podłożem i zabezpieczonej przed dostępem osób nie upoważnionych;
- e) zainstalować urządzenia hałasotwórcze o poziomie mocy akustycznej nie przekraczającej 85 dB;
- f) w miejsce istniejącego odpylacza elektrostatycznego pieca obrotowego zamontować odpylacz tkaninowy o gwarantowanym poziomie redukcji emisji pyłu poniżej 30 mg / m<sup>3</sup><sub>u</sub>;
- g) drogę transportu paliw alternatywnych z leja zasypowego do zbiornika pośredniego oraz instalacji do podawania paliw alternatywnych do pieca obudować w celu wyeliminowania możliwości pylenia;

## **II. Wyrazić stanowisko w sprawie konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o której mowa w art. 72 ust.1 pkt 1 cyt. wyżej ustawy.**

1. Przedmiotowe przedsięwzięcie wymaga przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji pozwolenia na budowę;
2. Przedmiotowe przedsięwzięcie nie wymaga przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji pozwolenia na budowę.

### Podstawę uzgodnienia stanowi:

„Raport o oddziaływaniu na środowisko zaplanowanej budowy infrastruktury umożliwiającej wykorzystanie paliw alternatywnych wytwarzanych na bazie odpadów innych niż niebezpieczne w procesie wypalania klinkieru w Cementowni „Odra” opracowany w kwietniu 2010r. (wersja ostateczna).

### **UZASADNIENIE**

Prezydent Miasta Opola, pismem nr OŚR.I.BS.7670-114/09 z dnia 04.11.2009r., wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Opolu (data wpływu do RDOŚ w Opolu 16.11.2009r.) o uzgodnienie warunków realizacji planowanego przedsięwzięcia pn.: **„Budowa infrastruktury umożliwiającej wykorzystanie paliw alternatywnych na bazie odpadów innych niż niebezpieczne w procesie wypalania klinkieru w Cementowni „Odra” S.A.”**, podejmowanego do realizacji przez Cementownię „ODRA” S.A. z siedzibą w Opolu przy ul. Budowlanych 9.

Zgodnie z art. 77 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie

środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. Nr 199, poz. 1227 z późn. zm.), dalej zwanej ustawą OOS do wniosku dołączono:

1. wniosek Cementowni „ODRA” S.A. z dnia 16.09.2009r. o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach;
2. „Raport o oddziaływaniu na środowisko zaplanowanej budowy infrastruktury umożliwiającej wykorzystanie paliw alternatywnych wytwarzanych na bazie odpadów innych niż niebezpieczne w procesie wypalania klinkieru w Cementowni Odra” opracowany przez zespół pracowników ISCMOIB Oddział Inżynierii Materiałowej, Procesowej i Środowiska w Opolu pod kierownictwem inż. Alfreda Nolepy, w kwietniu 2009r.
3. informację o braku obowiązującego planu zagospodarowania przestrzennego dla terenu lokalizacji przedsięwzięcia.

Stosownie do art. 77 ust. 1 pkt 1 ww. ustawy OOS, organem właściwym do uzgodnienia warunków realizacji przedsięwzięcia przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest regionalny dyrektor ochrony środowiska.

Po zapoznaniu się z przekazaną w dniu 16.11.2010r. dokumentacją, organ stwierdził, że Raport o oddziaływaniu na środowisko planowanego przedsięwzięcia nie spełnia wymogów art. 66 ust. 1 ustawy OOS i pismami: nr RDOŚ -16-WOOS6613-1-043/09/jgd z dnia 07.12.2009r. oraz nr RDOŚ -16 WOOS 6613-1-043/5/09/10/jgd z dnia 01.03.2010r. wystąpił do inwestora - Cementowni „Odra” S.A. o jego uzupełnienie. Uzupełnienia przekazano przy pismach: nr PO/12/10 z dnia 29.01.2010r. oraz nr PO/32/10 z dnia 29.03.2010r.

W piśmie nr RDOŚ -16-WOOS6613-1-043/09/jgd z dnia 26.03.2010r. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Opolu poinformował stronę o terminie rozpatrzenia przedmiotowego wniosku o uzgodnienie warunków realizacji przedsięwzięcia, w ciągu 30 dni od daty jego uzupełnienia.

W celu dokonania pełnej oceny warunków realizacji przedsięwzięcia pracownicy Regionalnej Dyrekcji Ochrony Środowiska w Opolu, 7 kwietnia 2010r., dokonali oględzin zakładu, w tym miejsc przewidzianych pod lokalizację przedsięwzięcia. W trakcie wizyty w Cementowni „ODRA” S.A. odbyło się również spotkanie z przedstawicielami Inwestora, przedstawicielami Prezydenta Miasta Opolą czyli organu wydającego decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach oraz autorami raportu. W wyniku spotkania Inwestor zadeklarował przygotowanie ostatecznie zweryfikowanego raportu zawierającego, uwagi wniesione podczas spotkania, przez przedstawicieli organów administracji.

W dniu 20.04.2010r. do RDOŚ w Opolu wpłynęła ostateczna, zweryfikowana wersja Raportu oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia.

Przedmiotowa inwestycja polega na budowie infrastruktury umożliwiającej podawanie paliw alternatywnych do pieca obrotowego w Cementowni „Odra” S.A. Planowana instalacja będzie elementem składowym instalacji do współspalania paliw alternatywnych wytworzonych na bazie odpadów innych niż niebezpieczne i zgodnie z treścią § 2 ust. 1 pkt 40 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz. 2573 z późn. zm.), w związku z art. 173 i art. 59 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. Nr 199, poz. 1227

z późn. zm.) należy ona do kategorii przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla których sporządzenie raportu jest obligatoryjne.

W trakcie postępowania zmierzającego do uzgodnienia środowiskowych warunków realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia, przeanalizowano następujące dokumenty:

1. wniosek Cementowni ODRA S.A. nr PO/97/09 z dnia 16.09.2009r. o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: „Budowa infrastruktury umożliwiającej wykorzystanie paliw alternatywnych na bazie odpadów innych niż niebezpieczne w procesie wypalania klinkieru w Cementowni „Odra” S.A.”
2. Raport o oddziaływaniu na środowisko zaplanowanej budowy infrastruktury umożliwiającej wykorzystanie paliw alternatywnych wytwarzanych na bazie odpadów innych niż niebezpieczne w procesie wypalania klinkieru w Cementowni Odra” opracowany w kwietniu 2009r. przez zespół pracowników Instytutu Szkła Ceramiki, Materiałów Ogniotrwałych i Budowlanych Oddział Inżynierii Materiałowej, Procesowej i Środowiska - Opole ul. Oświęcimska 21.
3. Uzupełnienie do raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko zaplanowanej budowy infrastruktury umożliwiającej wykorzystanie paliw alternatywnych wytwarzanych na bazie odpadów innych niż niebezpieczne w procesie wypalania klinkieru w Cementowni „ODRA” S.A. opracowane przez zespół pracowników ISCMOiB Oddział Inżynierii Materiałowej, Procesowej i Środowiska w Opolu, pod kierownictwem inż. Alfreda Nolepa w grudniu 2009r.
4. Uzupełnienie do raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko planowanej budowy infrastruktury umożliwiającej wykorzystanie paliw alternatywnych wytwarzanych na bazie odpadów innych niż niebezpieczne w procesie wypalania klinkieru w Cementowni „ODRA” S.A. opracowane przez zespół pracowników ISCMOiB Oddział Inżynierii Materiałowej, Procesowej i Środowiska w Opolu, pod kierownictwem inż. Alfreda Nolepa w marcu 2010r.
5. „Raport o oddziaływaniu na środowisko zaplanowanej budowy infrastruktury umożliwiającej wykorzystanie paliw alternatywnych wytwarzanych na bazie odpadów innych niż niebezpieczne w procesie wypalania klinkieru w Cementowni „Odra” opracowany w kwietniu 2010r. - wersja ostateczna.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na dz. nr 12/10/ k.m. 23 obręb Opole na terenie istniejącej cementowni. Cementownia „Odra” S.A., położona jest w północnej części miasta Opola pomiędzy rzeką Odrą, ulicą Budowlanych i ulicą Magazynową. Cementownia graniczy:

- od strony północnej - z dzielnicą Zakrzów,
- od strony wschodniej poprzez ulicę Budowlanych, a następnie teren kopalni Odra I i II z dzielnicą Chabry i ZWM,
- od strony zachodniej - z rzeką Odrą a dalej z oczyszczalnią ścieków i terenami gospodarczo – usługowymi,
- od strony południowej - z terenami przemysłowymi, na których zlokalizowany jest handel i usługi.

Cementownia „Odra” planuje wykorzystywać, w procesie produkcji klinkieru, paliwa alternatywne o kodzie 19 12 10, powstałe na bazie odpadów innych niż niebezpieczne. Przewidywana, maksymalna ilość wykorzystywanych odpadów wynosić będzie ok. 37200 Mg/rok. W ramach realizacji inwestycji planuje się:

- budowę instalacji do podawania do pieca obrotowego paliw alternatywnych,
- przebudowę odpylacza elektrostatycznego pieca obrotowego na odpylacz tkaninowy.

Paliwo alternatywne wykorzystywane będzie bezpośrednio w instalacji do wypalania klinkieru w procesie R1.

Cementownia „ODRA” stosować będzie paliwa zastępcze przygotowane przez wytwórców zewnętrznych wyłącznie w formie rozdrobnionej, spełniające parametry określone niniejszym postanowieniem. Zakład będzie prowadził bieżącą kontrolę dostarczanych paliw pod kątem spełnienia wymaganych parametrów.

Odpady, w ilości maksymalnie do 5 Mg/h, podawane będą wraz z paliwem podstawowym poprzez palnik główny do tzw. gorącego końca pieca. Projektowany układ instalacji podawania paliw stanowią:

- skład paliw alternatywnych- obiekt istniejący, wymagający modernizacji
- ślimak podający z lejem zasypowym,
- zbiornik pośredni, przenośnik taśmowy,
- taśmowa waga dozująca,
- śluza dozująca,
- dmuchawa rotacyjna,
- dysza podająca paliwo do pieca.

Magazyn paliw alternatywnych przewidywany jest w istniejącej, zadaszanej hali, która w przeszłości pełniła funkcję magazynową. Wymiary hali wynoszą: 35,2 x 23,6 x 15,1 m, całkowita powierzchnia 830,7 m<sup>2</sup>. Powierzchnia, na której magazynowane będą paliwa wyniesie ok. 550 m<sup>2</sup>. Pozostała część hali przeznaczona będzie na lokalizację leja zasypowego z przenośnikiem do transportu paliwa do zbiornika zasypu oraz obszar manewrowy dla ładowarki kołowej. Paliwa alternatywne, ładowarką kołową, podawane będą do leja zasypowego a następnie przenośnikiem ślimakowym i taśmowym będą transportowane do zbiornika pośredniego o pojemności 25 m<sup>3</sup>, który będzie posadowiony w pomieszczeniu przyległym do hali pieca obrotowego. Ze zbiornika pośredniego paliwo będzie podawane na wagę dozującą oraz do śluzy dozującej zlokalizowanych w hali pieca i dalej do wielokanałowego palnika głównego, który ma możliwość podawania różnych rodzajów paliw. Palnikiem głównym podawane jest obecnie paliwo podstawowe tj. zmielony do postaci pyłowej węgiel kamienny. Po wdrożeniu procesu współspalania tym samym palnikiem, równoległe z węglem lecz innym kanałem, podawane będzie paliwo alternatywne. Cała droga transportu paliw z leja zasypowego do zbiornika pośredniego oraz instalacji do podawania paliw alternatywnych do pieca, będzie obudowana.

W raporcie rozpatrywano wariant „0” polegający na niepodejmowaniu przedsięwzięcia oraz dwa warianty technologiczne, w tym polegające na zastosowaniu jako urządzenia odpylającego pieca obrotowego:

- opylacza elektrostatycznego lub
- odpylacza tkaninowego.

Z punktu widzenia warunków środowiskowych i ekonomicznych najlepszym rozwiązaniem jest wariant proponowany przez inwestora, polegający na przebudowie istniejącego odpylacza elektrostatycznego na odpylacz tkaninowy z gwarantowaną redukcją emisji pyłowej do poziomu poniżej 30 mg/m<sup>3</sup> u.

W niniejszym postanowieniu, w oparciu o informacje zawarte w Raporcie i jego uzupełnieniach, określono warunki, w zakresie ochrony środowiska, jakie inwestor musi uwzględnić w projekcie budowlanym, jak również działania, jakie

musi podjąć na etapie przygotowania, realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia w celu minimalizacji jego oddziaływania na środowisko.

Współspalanie odpadów wraz z paliwem powinno być prowadzone zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 lipca 2002r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów (Dz. U. Nr 37, poz. 339 z późn. zm.) oraz spełniać wymagania rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 260, poz 2181).

Piec obrotowy Cementowni „ODRA” spełnia wymagania ww. rozporządzenia Ministra Gospodarki:

- *Co najmniej jeden włączający się automatycznie palnik pomocniczy do stałego utrzymywania wymaganej temperatury procesu oraz wspomaganie jego rozruchu i zatrzymania. Palnik wspomaga proces tak długo, dopóki w komorze spalania będą pozostawały nie przekształcone odpady;*  
Piec obrotowy posiada palnik, w którym jest spalane w sposób ciągły, w czasie wypalania klinkieru, paliwo podstawowe. Odpady stanowią jedynie dodatkowe źródło energii w tym procesie. W komorze wzniosu za walczakiem pieca znajduje się dodatkowy palnik zasilany wyłącznie paliwem podstawowym umożliwiając jego podawanie do procesu w ilości od 0,2 do 1,0 Mg/h.
- *Automatyczny system podawania odpadów, pozwalający na zatrzymanie ich podawania podczas: rozruchu do czasu osiągnięcia wymaganej temperatury, w razie nie osiągnięcia wymaganej temperatury lub przekroczenia dopuszczalnych wartości emisji;*  
Instalacja będzie wyposażona w taki system. Wagi dozujące paliwo alternatywne precyzyjnie odmierzą wymagane ilości paliwa a cała instalacja może być natychmiast zatrzymana, jeżeli będzie to wymagane z jakiegokolwiek powodu.
- *Urządzenia techniczne do odprowadzania gazów spalinowych, gwarantujące dotrzymanie norm emisyjnych, określonych w odrębnych przepisach;*  
W chwili obecnej Cementownia jest wyposażona w odpylacze gwarantujące dotrzymanie standardu emisyjnego równego  $50 \text{ mg/m}^3_{\text{u}}$ . Równoległe z budową instalacji zostanie zainstalowany odpylacz tkaninowy gwarantujący emisję pyłową na poziomie poniżej  $30 \text{ mg/m}^3_{\text{u}}$ .  
Do redukcji emisji tlenków azotu będzie wykorzystywany palnik niskoemisyjny. Pomiar emisji poszczególnych zanieczyszczeń wykonywane na zasadach określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291) pozwolą na kontrolę funkcjonowania instalacji w zakresie zgodnym z zapisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 260, poz. 2181).
- *Urządzenia techniczne do odzysku energii powstającej w procesie termicznego przekształcania odpadów, jeżeli stosowany rodzaj instalacji lub urządzenia umożliwia taki odzysk;*  
Odzysk ciepła powstałego ze spalania paliwa alternatywnego w procesie wytwarzania klinkieru będzie się odbywał w piecu obrotowym i cyklonowych wymiennikach ciepła.
- *Urządzenia techniczne do ochrony gleby i ziemi oraz wód powierzchniowych i podziemnych*

Ze względu na specyfikę procesu tj. wykorzystywanie do produkcji klinkieru suchych, rozdrobnionych paliw alternatywnych, magazynowanie odpadów w zamkniętym magazynie, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich, obudowa transportu odpadów z leja zasypowego do zbiornika pośredniego oraz instalacji do podawania paliw alternatywnych do pieca zagrożenia takie nie występuje.

- *Urządzenia techniczne do gromadzenia suchych pozostałości poprocesowych*  
W procesie produkcji klinkieru nie powstają żadne stałe odpady, popiół ze spalania węgla oraz paliw alternatywnych zostaje trwale wbudowany w strukturę szklistą klinkieru.

Poniżej przedstawiono warunki panujące w piecu obrotowym, które umożliwiają redukcję wielkości emisji zanieczyszczeń mogących pogorszyć stan środowiska.

- W Cementowni „ODRA” przekształcane będą termicznie tylko odpady o zawartości związków chlorowcoorganicznych w przeliczeniu na chlor poniżej 1 %. Czas retencji gazów w temperaturze powyżej 850°C wyniesie około 3,5 sekundy (w tym: 3 sekundy w temperaturze 1100 °C oraz 0,5 sekundy w temperaturze 850 °C), czyli znacznie przekracza 2 sekundy wymagane zapisami ww. rozporządzenia Ministra Gospodarki.
- W przypadku wystąpienia zakłócenia w procesie technologicznym wyłączone zostanie zasilanie paliwem alternatywnym, natomiast bezwładność termiczna pieca i znajdującego się w nim materiału (rozżarzony klinkier) pozwoli na bezpieczne dopalenie znajdującego się w nim paliwa alternatywnego.
- Wysoka temperatura w piecu osiągająca nawet 2000 °C dla gazów oraz długa i wąska komora spalania, zapewnia całkowity rozkład i spalanie części palnych (również dioksyn i furanów), bez możliwości ominięcia strefy wysokich temperatur.
- Duża pojemność cieplna, zapewnia odpowiednie warunki termiczne w trakcie chwilowego zaniku płomienia.
- W piecu występuje znaczna absorpcja kwaśnych gazów przez silnie alkaliczną zawiesinę mączki surowcowej w strumieniu spalin.
- W piecu zachodzi bardzo dobra absorpcja metali ciężkich oraz ich trwale związanie w klinkierze.
- Istnieje wysoka turbulencja strumienia gazów procesowych i bardzo wysoka powierzchnia wymiany ciepła.

Teren Cementowni „ODRA”, na którym planuje się lokalizację przedsięwzięcia jest ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób trzecich.

Realizacja przedsięwzięcia powodować będzie wytwarzanie odpadów z grupy 17, tj. odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej. Obowiązek zagospodarowania powstałych podczas robót odpadów spoczywać będzie na wykonawcy robót. Wykonawca zobowiązany jest do selektywnego magazynowania odpadów z uwzględnieniem zasad postępowania z odpadami niebezpiecznymi oraz odpadami nadającymi się do powtórnego wykorzystania w sposób zgodny z wymaganiami określonymi w ustawie o odpadach.

Maksymalna ilość wykorzystanych odpadów przy założeniu, że paliwo będzie posiadało parametry energetyczne porównywalne z aktualnie stosowanym paliwem w postaci miazgi węglowej, wyniesie ok. 37200 Mg/rok.

Oznacza to, że na teren zakładu, w ciągu doby, przyjedzie do 4 samochodów ciężarowych, które dostarczą paliwa alternatywne. Równocześnie zmniejszy się o 1-2 ilość samochodów dostarczających węgiel, co w konsekwencji doprowadzi do wzrostu poziomu ruchu samochodów ciężarowych związanych z realizacją przedsięwzięcia o 2-3 na dobę.

Eksploatacja instalacji podawania i dozowania paliw alternatywnych spowoduje zwiększenie do 1,6 Mg/rok ilości odpadu o kodzie 15 02 03 - materiały filtracyjne z nowych odpylaczy tkaninowych. Pozostałe odpady będą wytwarzane w ilościach określonych w aktualnym pozwoleniu zintegrowanym.

W trakcie realizacji planowanej inwestycji wystąpi emisja niezorganizowana związana z prowadzonymi pracami, będzie ona miała charakter lokalny i krótkotrwały.

Obecnie całkowity dopuszczalny poziom emisji pyłu z instalacji znajdujących się w Cementowni „ODRA” wynosi 132,87 Mg/rok, natomiast dopuszczalna emisja tlenków azotu 729,44 Mg /rok. Realizacja inwestycji spowoduje zmniejszenie emisji pyłów z Cementowni, do 94,79 Mg/rok co przyczyni się do poprawy jakości powietrza atmosferycznego na terenie miasta Opola. Jest to szczególnie istotne z powodu występujących przekroczeń poziomów dopuszczalnych w zakresie pyłu zawieszonego PM10. Emisja tlenków azotu zostanie zredukowana do 460,87 Mg/rok, czyli o 36,8%. Powyższe związane jest z redukcją dopuszczalnego poziomu emisji tlenków azotu.

Z przedstawionych w Raporcie obliczeń wynika, że poza terenem do którego Zakład posiada tytuł prawny, będą występować przekroczenia poziomów dopuszczalnych opadu kadmu i ołowiu oraz ich związków w pyle. Z tego powodu proces technologiczny należy prowadzić w taki sposób, by przy zachowaniu standardu emisyjnego dla:

- sumy: kadm + tal (Cd +Tl) równego 0,05 mg/m<sup>3</sup><sub>u</sub>, wielkość emisji kadmu nie przekraczała 0,004 mg/m<sup>3</sup><sub>u</sub>,
- sumy: antymon + arsen + ołów + chrom + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad (Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V) równego 0,5 mg/m<sup>3</sup><sub>u</sub>, wielkość emisji ołowiu nie przekraczała 0,4 mg/m<sup>3</sup><sub>u</sub>;

Monitoring instalacji piecowej współpalającej odpady będzie prowadzony zgodnie wymogami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz.1291). Rozporządzenie to nakazuje prowadzenie ciągłych pomiarów emisji: pyłu, dwutlenku siarki, tlenków azotu w przeliczeniu na NO<sub>2</sub>, tlenku węgla chlorowodoru i fluorowodoru oraz substancji organicznych w postaci gazów i par wyrażonych jako całkowity węgiel organiczny- TOC.

W myśl zapisów ww. rozporządzenia poziom emisji metali ciężkich oraz dioksyn i furanów należy kontrolować okresowo.

Spółka planuje skorzystać z zapisu § 3 ust. 3 ww. rozporządzenia który mówi, że jeżeli prowadzący instalację lub urządzenie może wykazać, że emisje chlorowodoru i fluorowodoru w żadnych okolicznościach nie będą wyższe niż ich standardy emisyjne określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 260, poz. 2181) to pomiary tych substancji mogą być prowadzone okresowo z częstotliwością co najmniej raz na sześć miesięcy, a przez pierwszy rok eksploatacji z częstotliwością co najmniej raz na trzy miesiące.



W celu sprawdzenia dotrzymania standardów emisyjnych dla chlorowodoru i fluorowodoru Cementownia będzie wykonywała pomiary tych substancji w fazie rozruchu instalacji współspalania paliw alternatywnych, czyli przy najmniej korzystnych warunkach.

W trakcie realizacji przedsięwzięcia emitowany będzie hałas pochodzący z maszyn i sprzętu budowlanego oraz pojazdów mechanicznych dowożących materiały budowlane. Maszyny budowlane oraz samochody ciężarowe charakteryzują się wysokim poziomem mocy akustycznej i emitują hałas o dużym natężeniu, jednak będzie on miał charakter okresowy i uciążliwości z nim związane ustaną wraz z zakończeniem prac. Należy tu również zaznaczyć, że prace budowlane będą prowadzone wyłącznie w porze dziennej.

Na etapie eksploatacji instalacji źródłem emisji hałasu będzie hala, w której obecnie zlokalizowany jest palnik główny pieca obrotowego. Hala zostanie wyposażona w nowe urządzenia hałasotwórcze, których maksymalna moc akustyczna nie może przekroczyć 85 dB(A). Ze względu na to, że planowane przedsięwzięcie będzie realizowane wewnątrz hali o odpowiedniej izolacyjności przegród budowlanych, a także będzie zlokalizowane wewnątrz zakładu, przewiduje się, że oddziaływanie zakładu w zakresie emisji hałasu nie ulegnie zmianie w stosunku do stanu aktualnego.

Z przedłożonego raportu wynika, że planowane przedsięwzięcie nie wymaga wykorzystania wody ani też nie będzie źródłem powstawania ścieków.

Ze względu na charakter przedsięwzięcia, jego lokalizację, jak i zasięg oddziaływania poza:

- terenami podlegającymi ochronie w myśl ustawy o ochronie przyrody,
  - obszarami zakwalifikowanymi do europejskiej sieci Natura 2000 w zakresie ochrony siedlisk roślin i siedlisk zwierząt, jak również innych prawnie chronionych obiektów przyrody ożywionej i nieożywionej
- nie zachodzi konieczność określania warunków wykorzystania terenu w zakresie koniecznym dla ochrony cennych wartości przyrodniczych, a także określenia kompensacji przyrodniczej, ograniczeń, monitorowania zmian w ww. zakresie.

Prawidłowa realizacja jak i eksploatacja planowanego przedsięwzięcia, przy zastosowaniu przyjętych zabezpieczeń środowiska, nie będzie oddziaływać w sposób ponadnormatywny na stan środowiska i zdrowie ludzi.

Najlepsze dostępne techniki BAT dla procesu wykorzystania paliw alternatywnych w procesie produkcji klinkieru są określone w rozdziale 1.2.3.3 pt.: „Stosowanie odpadów jako paliwa” Dokumentu Referencyjnego dla najlepszych dostępnych technik w przemyśle cementowo-wapienniczym. Poniżej przedstawiono sposób spełnienia tych wymagań przez planowaną instalację Cementowni „ODRA”:

- paliwo alternatywne będzie podawane tylko przez palnik główny do strefy wysokich temperatur;
- nie będzie stosowana metoda podawania paliw alternatywnych przez palnik wtórny;
- nie będzie prowadzony proces wytwarzania paliw alternatywnych na terenie zakładu. Stosowane będą paliwa gotowe kupowane u producentów zewnętrznych;
- magazyn paliw alternatywnych przewidziany jest tylko dla paliwa alternatywnego stałego, rozdrobnionego wysuszonego do stanu suchego;

- stosowane będą tylko paliwa stałe;
- dotrzymane będą parametry BAT na następujących poziomach:
  - NO<sub>x</sub> -500 mg/m<sup>3</sup>
  - SO<sub>2</sub> -100 mg/m<sup>3</sup> \*)
  - Pył -30 mg/m<sup>3</sup>
- \*) suma stężeń SO<sub>2</sub> pochodzącego ze spalania odpadów oraz procesu technologicznego.
- prowadzi się aktualnie i będzie się nadal prowadzić całkowity odzysk pyłów wytraconych w urządzeniach odpylających poprzez ich zawrót do technologii lub jako dodatek do cementu,
- stosowany będzie palnik niskoemisyjny,
- stosowane będą filtry tkaninowe.

W związku z faktem, że w chwili obecnej dane na temat przedsięwzięcia nie pozwalają wystarczająco ocenić jego oddziaływania na środowisko z uwagi na brak precyzyjnych informacji na temat przewidzianych do zastosowania urządzeń, organ stwierdził konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o której mowa w art. 72 ust 1 pkt 1 ustawy OoŚ oraz brak konieczności przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Wobec powyższego postanowiono jak na wstępie.

Zgodnie z art. 77 ust. 7 ustawy OoŚ na niniejsze postanowienie stronie nie przysługują zażalenie.

Stosownie do art. 142 Kpa postanowienie, na które nie służy zażalenie, strona może zaskarżyć tylko w odwołaniu do decyzji.



**Regionalny Dyrektor  
Ochrony Środowiska w Opolu**

*Alicja Mhjewska*

**Otrzymują:**

1. Cementownia „Odra” S.A. ul. Budowlanych 9, 45-005 Opole,
2. Przedsiębiorstwo Budowlane „REKONSBUD” Sp. o.o. - ul. Budowlanych 5, 45-005 Opole,
3. DIY Poland Sp. z o.o. - ul. Rakowiecka 30A, 02-528 Warszawa,
4. BERGER BAU Sp. z o.o. - ul. Szczecińska, 1154-517 Wrocław,
5. „ODRATRANS” S.A. - ul. Kleczkowska 5, 50-227 Wrocław,
6. Hawryluk Andrzej - ul. Ozimska 58, 46-053 Łędziny,
7. Skarb Państwa – Referat Nieruchomości Skarbu Państwa, Rynek - Ratusz, 45-015 Opole
8. Gmina Opole – Wydział Gospodarki Nieruchomościami, Geodezji i Kartografii  
Rynek - Ratusz, 45-015 Opole
9. Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych „SILESIA” - ul. Tulipanów 10, 45-219 Opole  
(adres korespond. 45-219 Opole 9, skr. poczt.1700)

**Do wiadomości:**

1. Prezydent Opola - Rynek - Ratusz, 45-015 Opole
2. a.a.